

Property	Test method	Test condition	Ggeneral Grade			Flame Retardant		
			PC/ABS140	PC/ABS150	PC/ABS165T	PC/ABS FR140	PC/ABS FR150	PC/ABS FR180
Mechanical Property								
Notched Izod impact	ASTM D256	23°C	35	42	54	15	25	40
Rock well hardness	ASTM D785	R-Seal	115	120	120	115	115	120
Tensile stress at yield	ASTM D638	23°C , 50 mm/min	50	52	56	45	50	60
Tensile modulus			2400	2450	2500	2250	2300	2400
Elongation at Yield			4	4	4	4	4	5
Elongation at break			22	20	20	20	25	30
Flexural modulus			ASTM D790	23°C 10mm/min	2550	2600	2700	2300
Flexural strength	68	70			74	62	65	75
Flammability								
Flammability	UL94	3/8 inch (3.2 mm)	HB	HB	HB	V-0(1.6MM)	V-0(1.6MM)	V-0(1.6MM)
Thermal Property								
HDT(Heat Deflection Temp)	ASTM D648	unannealed1.8MPa	100	104	108	78	81	86
Polymer property								
Melt flow index	ASTM D1238	260°C , 5kg	40	35	27	90	80	75
Density	ASTMD792	23°C	1.1	1.12	1.12	1.13	1.13	1.13
Mold shrinkage	ASTM D955	100*100*3.2 mm	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7
Characteristic			Medium Impact,Hi Gloss	Hi Gloss,Hi Impact,Hi Heat	Hi Gloss,Hi Impact,Hi Heat	good flame Retardant	good flame Retardant	good flame Retardant

Note:

1-The above data are typical values.they are only for material selection purpose,and variation within normal telorances are for various colors. typical values are not our specification and not be used for part or tool design.

2-all propertes ,except Melt Flow Index are measured on injection molded specimens and after 48 hour storage at 23°C and in RH of 50%..

• اعداد داده شده در جدول بالا مشخصات فنی محصولات کیمیا بسیار نیست ضمناً نوع مستریج رنگی مصرفی روی این خواص تاثیر گذار است .
کلیه تست های فیزیکی و مکانیکی به جزء شاخص جریان پذیری روی قطعات تزریقی با قالب استاندارد پس از ۴۸ ساعت نگهداری این قطعات در دمای ۲۳درجه سانتی گراد و رطوبت ۵۰ درصد محیط انجام می شود .